

Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



NA-131



NA-132



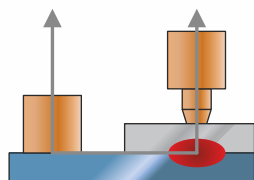
NA-142



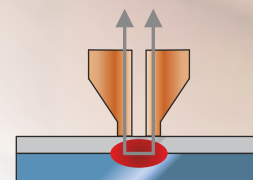
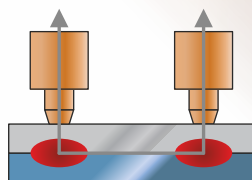
NA-143

Сварочные головки с параллельным расположением электродов

- Обеспечивают заданное усилие прижима в процессе сварки
- Подходят для прецизионной сварки мелких деталей
- Позволяют варьировать способ контакта электродов и свариваемого объекта



Электрод одностороннего типа



Расщепленный электрод

Модель	NA-131	NA-132	NA-141	NA-142	NA-143
Усилие прижима	0,7 - 5 Н	5 - 65 Н	0,5 - 5 Н	5 - 65 Н	40 - 150 Н
Способ прижима	Пружина				
Электроды	Расщепленный электрод		∅ 3,2 мм		
Привод	Электромеханический, пневматический, ручной				Пневматический
Габариты (ШхГхВ)	76 x 51 x 299 мм	76 x 51 x 299 мм	136 x 50 x 268 мм	153 x 50 x 268 мм	175 x 62 x 302 мм
Вес	0,7 кг	0,7 кг	1,3 кг	1,6 кг	2,7 кг

Ручной сварочный инструмент.

Ручные инструменты с электродами применяются с различными источниками сварочного тока и позволяют разваривать сложные структуры, с которыми невозможно работать с помощью жестко зафиксированных сварочных электродов.



NA-54A



NA-54LA



NA-57A



NA-58A

Модель	NA-54A	NA-54LA	NA-57A	NA-58A
Усилие прижима	7,8 - 44,1 Н	7,8 - 44,1 Н	9,8 - 49 Н	-
Способ прижима	Ручной	Ручной	Ручной	Ручной
Ход электрода	До 10 мм	-	-	До 1 мм
Глубина доступа	50 мм	-	-	75 мм
Электроды	Серия EL-125	EL-54L	EL-57A	EL-58A
Длина кабеля	1500 мм	1500 мм	1500 мм	1100 мм
Габариты (ШхГхВ)	30 x 195 x 47 мм	30 x 195 x 47 мм	∅36 x 207 мм (Г)	24 x 16 x 157 мм

Eurointech
 СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
 140011, Московская область, г. Люберцы,
 ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
 Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
 Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
 E-mail: sales@eurointech.ru