

Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



NA-121



NA-122



NA-124



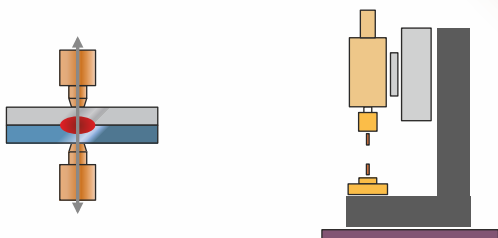
NA-125



NA-126

Сварочные головки с оппозитным расположением электродов

- Обеспечивают заданное усилие прижима в процессе сварки
- Подходят для сварки толстых пластин, проводов
- Высокая надежность получаемых сварных соединений



Электрод opposite типа

Модель	NA-121	NA-122	NA-124	NA-125	NA-126
Усилие прижима	0,7 - 5 Н	5 - 65 Н	40 - 300 Н	100 - 600 Н	300 - 1800 Н
Способ прижима	Пружина				
Электрод	∅1,6 мм	∅3,2 мм	∅8,0 мм	EH-F-02	-
Привод	Электромеханический, пневматический, ручной		Пневматический		
Габариты (ШхГхВ)	74 x 48 x 285 мм	82 x 50 x 301 мм	98 x 57 x 326 мм	212 x 204 x 795 мм	309 x 315 x 908 мм
Вес	0,6 кг	0,8 кг	1,5 кг	21,5 кг	60 кг

Сварочные головки специального типа.

Сварочные головки специального типа применяются при необходимости проведения нестандартных сварочных процессов, требующих, например, увеличенного усилия прижима, повышенной точности или горизонтального перемещения электродов.



NA-60A



NA-72



NA-43

Модель	NA-60A	NA-72	NA-43
Усилие прижима	9,8 - 132,3 Н	98 - 588 Н	88,2 - 294 Н
Электрод	∅ 6,4 мм либо 3,2 мм	∅ 10 мм	∅ 6,4 мм
Привод	Пневматический, ножной	Пневматический	Пневматический
Ход электрода (max)	12 мм	30 мм	12 мм
Глубина доступа	98 мм	160 мм	-
Габариты (ШхГхВ)	72 x 175 x 285 мм	107 x 240 x 615 мм	248 x 240 x 319 мм
Вес	2,8 кг	19 кг	11 кг

Eurointech
 СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
 140011, Московская область, г. Люберцы,
 ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
 Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
 Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
 E-mail: sales@eurointech.ru