

Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



Полуавтоматическая установка ультразвуковой сварки толстых проволок и лент ТРТ HB30

- Моторизованное перемещение по осям Y и Z
- Простота и надежность
- Высокое качество получаемых соединений



**Установка ТРТ НВ30
применяется для
ультразвуковой сварки
толстых проволок и лент из
алюминия, золота, меди и
серебра методом клин-клин.**

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Мощность ультразвука | 0 - 50 Вт |
| Время разварки | 0 - 10 с |
| Усилие прижима | 50 - 1800 г |
| Инструмент для сварки | Ø 3,17 мм, длина 50,8 мм |
| Диаметр алюминиевой проволоки | 100 - 500 мкм |
| Ширина алюминиевой ленты (макс.) | 300 x 2000 мкм |
| Угол подачи проволоки или ленты | 90° |
| Автоматическое перемещение по оси Y | До 17 мм |
| Автоматическое перемещение по оси Z | До 20 мм |
| Диапазон регулирования высоты столика | 15 мм |
| Соотношение манипулятора по осям X-Y | 3:1 (опционально 6:1) |
| Питание | 100 - 240 В ± 10 %, 50/60 Гц, 10 А |
| Размеры | 680x640x490 мм |
| Вес | Нетто 50 кг |
| Промышленные стандарты | CE |



**Опции
и сопутствующее
оборудование**



Рабочие столики



Динамический поиск высоты



Тестер механических соединений PTR-1102 (Rhesca, Япония)

Eurointech

**СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ**
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
140011, Московская область, г. Люберцы,
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
E-mail: sales@eurointech.ru