

# Eurointech

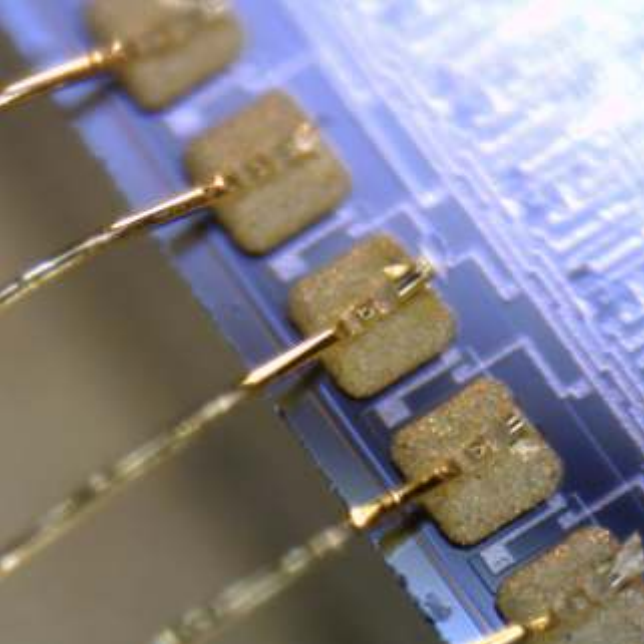
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

[www.eurointech.ru](http://www.eurointech.ru)



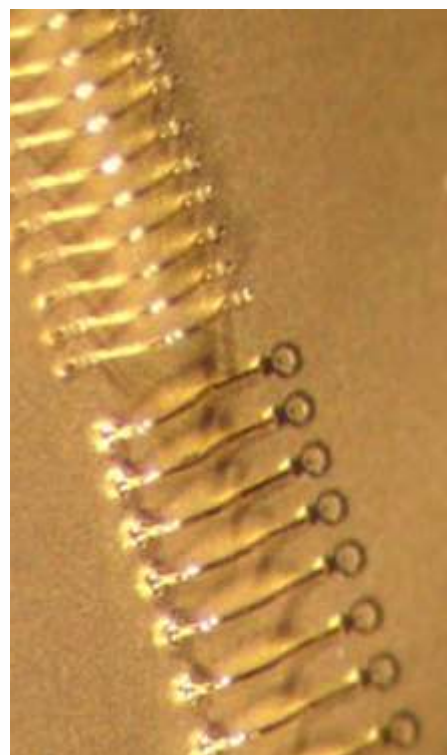
## Полуавтоматическая установка ультразвуковой микросварки ТРТ НВ16

- Универсальная установка для сварки методами «клин-клин», «шарик-клин»
- Моторизованное перемещение по осям У и Z
- Надежность и простота
- Высокое качество получаемых соединений



**Установка ТРТ НВ16**  
**применяется для**  
**ультразвуковой микросварки**  
**тонких проволок и лент из**  
**золота, алюминия, меди и**  
**серебра. Позволяет**  
**формировать профиль петли в**  
**автоматическом режиме.**

Мощность ультразвука	0 - 5 Вт
Время разварки	0 - 10 с
Усилие прижима	5 - 150 г (опционально до 350 г)
Инструмент для сварки	∅ 1,58 мм, длина 19 мм (11 мм)
Диаметр золотой проволоки	17 - 75 мкм
Диаметр алюминиевой проволоки	17 - 75 мкм
Ширина золотой ленты	До 25x250 мкм
Автоматическая подача проволоки	2" (1/2" опционально)
Формирование «хвостика»	У стола или подача на инструмент
Угол подачи проволоки или ленты	90°
Автоматическое перемещение по оси Y	До 7 мм
Автоматическое перемещение по оси Z	До 17 мм
Длина плеча УЗГ	165 мм
Диапазон регулирования высоты столика	20 мм
Соотношение манипулятора по осям X-Y	6:1
Регулятор температуры	До 250 ± 1 °C
Питание	100 - 240 В ± 10 %, 50/60 Гц, 10 А
Размеры	680x640x490 мм
Вес	Нетто 42 кг
Промышленные стандарты	CE



**Опции**  
**и сопутствующее**  
**оборудование**



Капилляры, клинья



Тестирование проволоки  
на отрыв



Тестер механических  
соединений PTR-1102  
(Rhesca, Япония)

**Eurointech**  
**СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ**  
**ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ**  
[www.eurointech.ru](http://www.eurointech.ru)

ООО «Евроинтех»  
140011, Московская область, г. Люберцы,  
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016  
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78  
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04  
E-mail: sales@eurointech.ru