

Eurointech

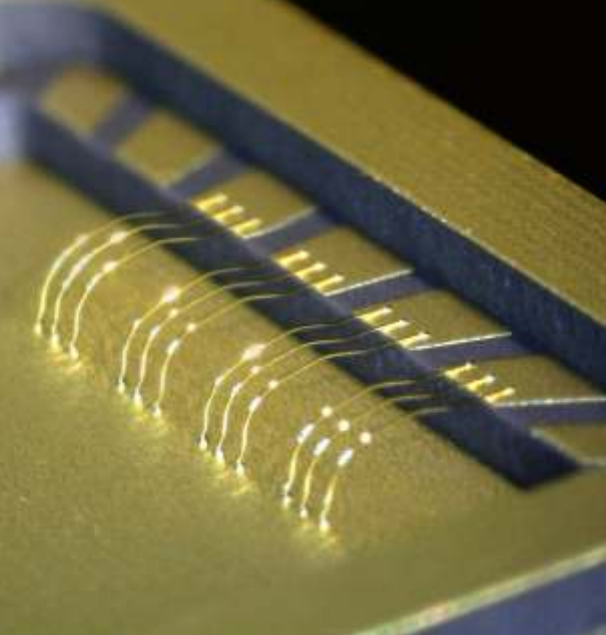
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



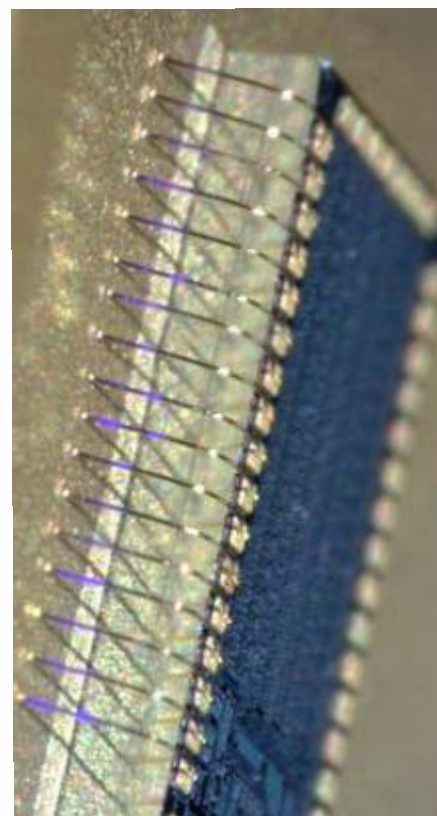
Полуавтоматическая установка ультразвуковой микросварки и монтажа компонентов ТРТ HB16D

- Универсальная установка для сварки методами «клин-клин», «шарик-клин»
- Моторизованное перемещение по осям Y и Z
- Надежность и простота
- Высокое качество получаемых соединений



Установка ТРТ НВ16D
применяется для ультразвуковой
микросварки тонких проволок и
лент из золота, алюминия, меди и
серебра. Позволяет формировать
профиль петли в автоматическом
режиме, проводить монтаж
компонентов на клей.

Мощность ультразвука	0 - 5 Вт
Время разварки	0 - 10 с
Усилие прижима	5 - 150 г (опционально до 350 г)
Инструмент для сварки	Ø 1,58 мм, длина 19 мм (11 мм)
Диаметр золотой проволоки	17 - 75 мкм
Диаметр алюминиевой проволоки	17 - 75 мкм
Ширина золотой ленты	До 25x250 мкм
Автоматическая подача проволоки	2" (1/2" опционально)
Отрыв проволоки	У стола или подача на инструмент
Угол подачи проволоки или ленты	90°
Автоматическое перемещение по оси Y	До 7 мм
Автоматическое перемещение по оси Z	До 17 мм
Длина плеча УЗГ	165 мм
Диапазон регулирования высоты столика	20 мм
Соотношение манипулятора по осям X-Y	6:1
Регулятор температуры	До 250 ± 1 °С
Точность позиционирования компонентов	± 25 мкм
Размер компонентов (мин)	0,3 x 0,3 мм
Размер компонентов (макс)	10 x 10 мм
Питание	100 - 240 В ± 10 %, 50/60 Гц, 10 А
Размеры	680x640x490 мм
Вес	Нетто 42 кг
Промышленные стандарты	CE



Опции
и сопутствующее
оборудование



Капилляры, клинья



Модуль монтажа
 компонентов на клей



Тестер механических
 соединений PTR-1102
 (Rhesca, Япония)

Eurointech
 СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
 140011, Московская область, г. Люберцы,
 ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
 Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
 Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
 E-mail: sales@eurointech.ru