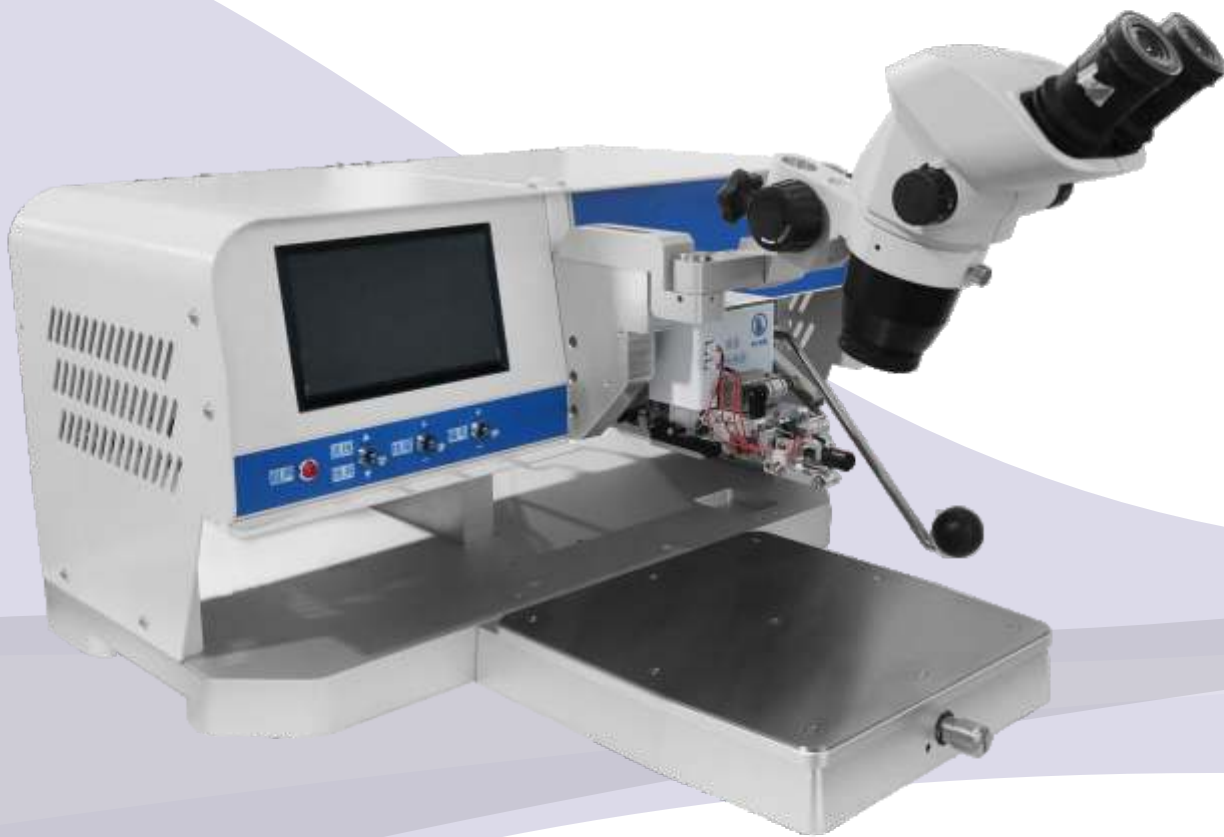


Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



Ручные установки ультра- и термозвуковой микросварки серии RM

- Простое и интуитивно понятное управление установкой
- Система «летающий пантограф»
- Контроль процесса сварки с обратной связью
- Возможность работы на больших модулях и в глубоких «колодцах»
- Не требуют подачи сжатого воздуха
- Стабильно высокое качество сварки

Ручные установки микросварки серии RM применяются для ультра- и термозвуковой микросварки тонких проволок и лент из золота и алюминия. Включают в себя 4 модели:

RM-B - сварка методом «шарик-клин», формирование бампов

RM-BW - сварка методами «шарик-клин», «клин-клин», формирование бампов

RM-W - сварка методом «клин-клин»

RM-RW - сварка лентой

Диаметры развариваемых проволок методом «клин-клин»	Золотая 15-75 мкм; алюминиевая 18-75 мкм; серебряная 18-50 мкм
Диаметры развариваемых проволок методом «шарик-клин»	Золотая 15-50 мкм
Размер развариваемых лент методом «клин-клин»	50x12,5 мкм - 250x25,4 мкм
Длина электродов	Для перемычек «клин-клин» - 19 и 25 мм Для перемычек «шарик-клин» - 16 и 25 мм
Диаметр электрода	1,58 мм
Глубина доступа	«клин-клин»: до 21 мм «шарик-клин»: до 15 мм
Температура нагрева рабочего стола	До 200 град. С
Частота УЗ генератора	64 кГц
Диаметр используемых катушек с проволокой	1/2 дюйма, 2 дюйма
Габаритные размеры (ШxГxВ)	630x630x450 мм
Вес	47 кг

**Опции
и сопутствующее
оборудование**



Установки микромонтажа кристаллов и компонентов



Автоматические установки микросварки



Установки тестирования проволочных соединений

Eurointech
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
140011, Московская область, г. Люберцы,
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
E-mail: sales@eurointech.ru