

Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



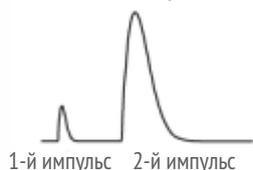
Установка контактной сварки с конденсаторным источником тока **AVIO NRW-DC150**

- Стабильно высокое качество получаемых соединений
- Низкая деформация свариваемых компонентов
- Функция двойного импульса для улучшения качества сварки
- Высокая производительность



Установка NRW-DC150 с конденсаторным источником тока применяется для сварки изделий из алюминия, меди и других металлов с высокой теплопроводностью. Оснащена функцией двойного импульса для повышения качества получаемых сварных соединений.

Двойной импульс



Модель	NRW-DC150
Запасенная энергия конденсатора	150 Дж
Режимы работы установки	VS (очень короткий импульс) S (короткий импульс) M (средний импульс) L (длинный импульс)
Максимальный ток сварки	VS: 5500 А; 2,1 мс S: 4500 А; 3,2 мс M: 3600 А; 4,3 мс L: 2600 А; 6,2 мс
Производительность	25 Дж: 200 сварок/мин 75 Дж: 120 сварок/мин 150 Дж: 80 сварок/мин
Время нарастания тока	0,01 - 9,99 с
Время поддержания максимума тока	0,01 - 9,99 с
Питание	3 ф., 220 В ± 10%
Габариты источника тока	150 x 350 x 265 мм
Вес источника тока	35 кг



**Опции
и сопутствующее
оборудование**



Различные типы сварочных головок



Ручной инструмент



Позиционирующий столик

Eurointech
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
140011, Московская область, г. Люберцы,
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
E-mail: sales@eurointech.ru